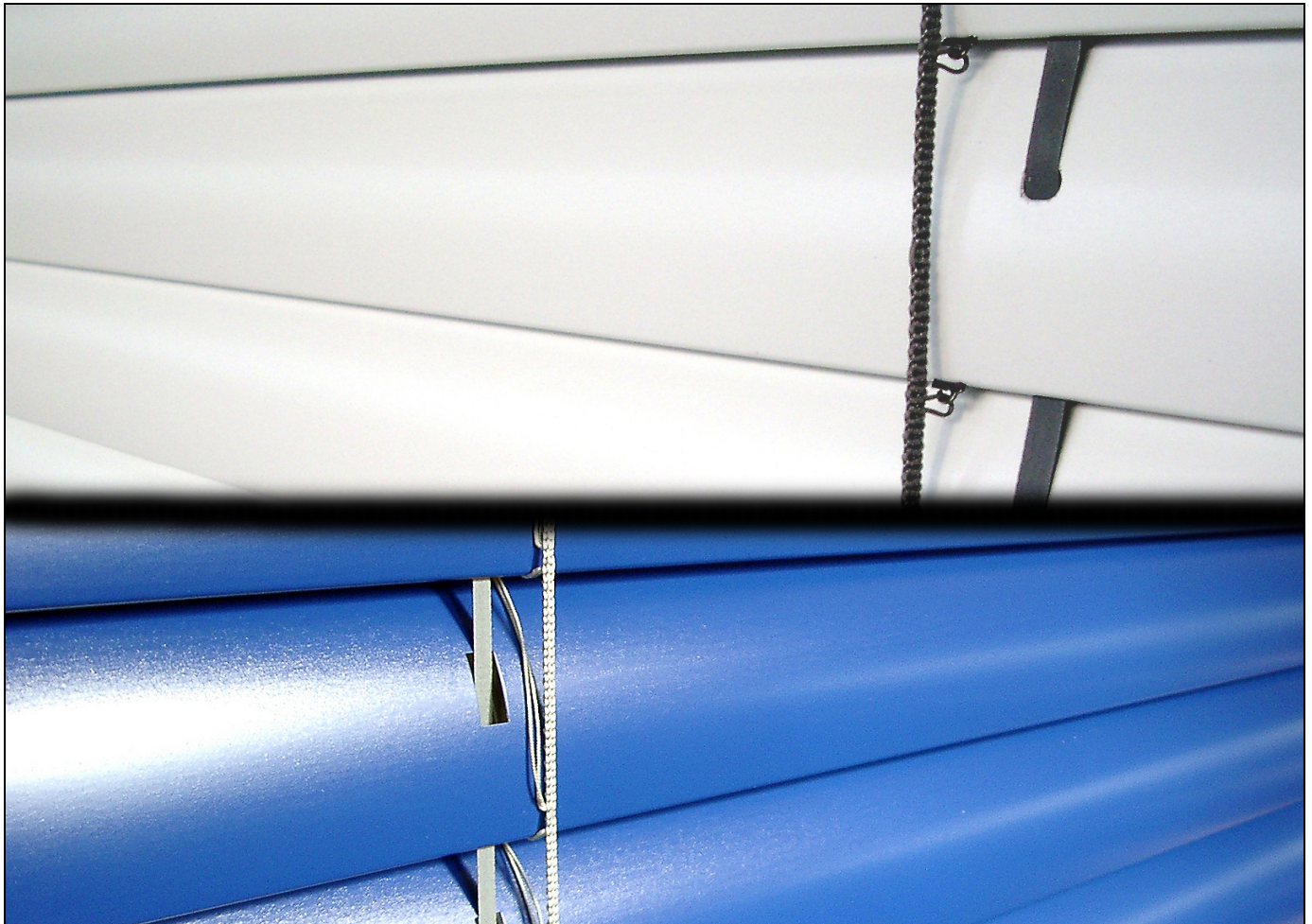


RV-80

Aluminium-Verbundraffstoren ***** alternativ

RS-65 / RS-80

Aluminium-Raffstoren ***** bewährt – preiswert



CE-zertifiziert



RV-80 — RS-65 / RS-80

Drei preiswerte und bewährte Qualitätsprodukte der Bernina Storen AG, speziell für Renovationen, aber auch für Neubauten, wo konvexe Lamellen gewünscht werden.

Der RV-80 hat konvexe (nach aussen gewölbte), randgebördelte Lamellen, die mittels eingeschossener Haken an Schlaufenkordeln (wie AV-90) verbunden sind. Der Lamellenverschluss ist besser als beim RS-80. Die RS-65 und RS-80 Lamellenstoren haben sich seit Jahrzehnten bewährt. Die RV-80 und RS-80 eignen sich besonders für Objekte mit Nischentiefen (Sturz) von minimal 120 mm. Der RS-65 kann in Nischentiefen von 100 mm montiert werden. Das klassische Erscheinungsbild der 65 bzw. 80 mm breiten Lamellen bietet dem Planer ein dezentes Element für die stilvolle Fassadengestaltung. Windgeräusche werden reduziert, da die Lamellen nicht aufeinander aufliegen.

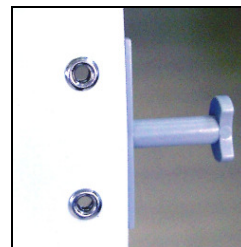
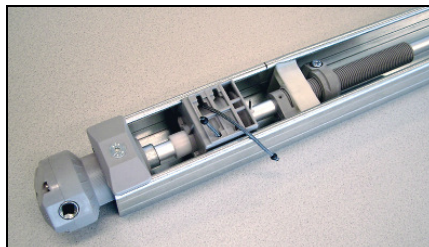
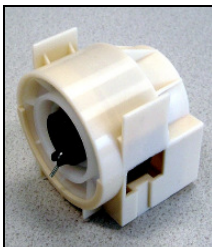
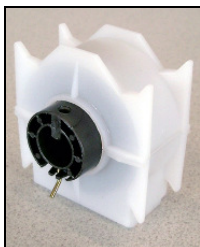


RV-80: Schlaufenkordelbefestigung mit Haken RS-65/80: Lamellen mit Leiterkordeln

Raffung der Lamellen, Endkappe mit Nippel

Wendemechanik, textile Bänder, Montagevarianten

Es wird eine zuverlässige, bewährte Wendemechanik eingesetzt. Die Lamellen werden mit witterungsbeständigen Leiterkordeln gewendet. Die Leiterkordeln sind mit Metallklammern an der Oberschiene befestigt. Die Zugband-Masse betragen 6 x 0,33 mm. Die Zugbandlöcher sind beim RV-80 gebördelt, beim RS-65/80 gestanzt und ohne Oese.

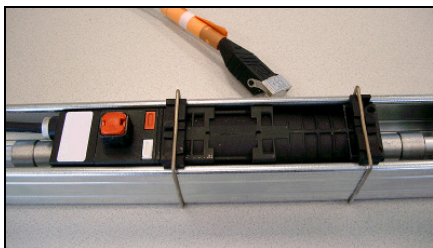


Bewährte Technik: Wendevorrichtungen für spezifische Einsätze Sehr zuverlässige Mechanik (Getriebe, EA) Nippel mit Nietösen

Storen-Automation (Funksteuerungen), Handkurbelantrieb

Beim Endverbraucher ist der Wunsch nach Bedienungskomfort gestiegen. Die auf dem Markt erhältlichen Produkte sind zuverlässiger, bedienungsfreundlicher und günstiger geworden. Dazu zählen vor allem die weiterentwickelten, einfach montierbaren und kostengünstigen **Funksteuerungen**, die am Neubau sowie zur Nachrüstung verwendet werden können.

Die robusten Aluminium-Handkurbelrohre sind in weiss oder grau, die Griffe in Alu- oder Stahlausführung erhältlich. Die Kunststoff-Kreuzgelenkplatten sind in den Breiten 21-27-35 mm verfügbar. Für Innenmontage gibt es diverse Ausführungen.



Motor, oben und unten einstellbar

Robuste Kunststoffplatten und Stahlgelenke

Handkurbeln aus Aluminium und Stahl

Pakethöhe (Sturzhöhe), Grenzabmessungen

Lichthöhe	min. Paket	Konstruktionsbreite
- 1250 mm	190 mm	Min. 370 mm mit Kurbelantrieb
- 1500 mm	220 mm	Min. 525 mm mit Motorantrieb
- 1750 mm	240 mm	Max. 4900 mm
- 2000 mm	260 mm	
- 2250 mm	280 mm	
- 2500 mm	300 mm	Konstruktionshöhe
- 2750 mm	330 mm	Min. 400 mm (inkl. Paket)
- 3000 mm	350 mm	Max. 4800 mm (inkl. Paket)
- 3250 mm	370 mm	
- 3500 mm	390 mm	Achtung: bei Maximalbreiten
- 3750 mm	410 mm	und -höhen ist zu beachten, dass
- 4000 mm	440 mm	bei wind-exponierten Bauten und
		Hochhäusern die Masse halbiert
		werden müssen!

Obige Masse für RV-80

RS-65/80: -10-20 mm

mit Galerie: +20 mm

Konstruktionsfläche

Max. 8 m² für Einzelstoren
 Max. 10 m² für gekuppelte
 Anlage mit Kurbel
 Max. 25 m² für gekuppelte
 Anlage mit Motor

Gekuppelte Anlagen

Kurbelantrieb: max. 4 Storen
 kuppeln, je 2 links/rechts
 Motorantrieb: max. 5 Storen
 kuppeln mit Antrieb in Mitte

Elektrischer Motorantrieb

230V/50Hz mit eingebauten
 Endschaltern und oberem
 Auflaufsicherendschalter
 in Oberschiene eingebaut.

Auf einen Schalter darf nur
 jeweils ein Motor ange-
schlossen werden! Mehrere
 Motoren auf einen Schalter
 sind über elektr. Steuerun-
 gen anzuschliessen (Steuer-
 schema verlangen).

Technische Änderungen vorbehalten. Zu beachten sind die diversen Merkblätter des Branchenverbandes VSR.